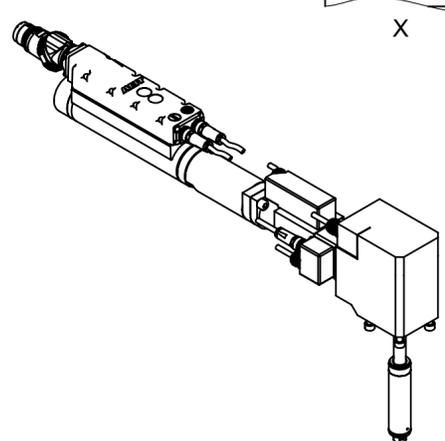
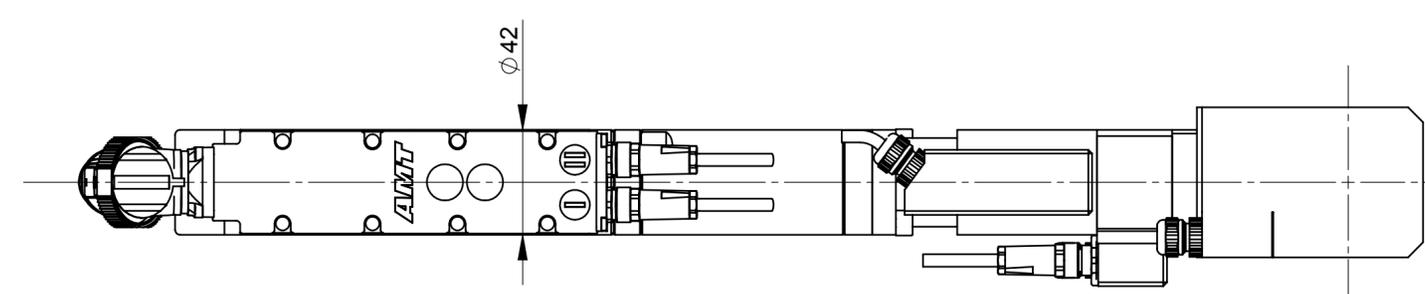
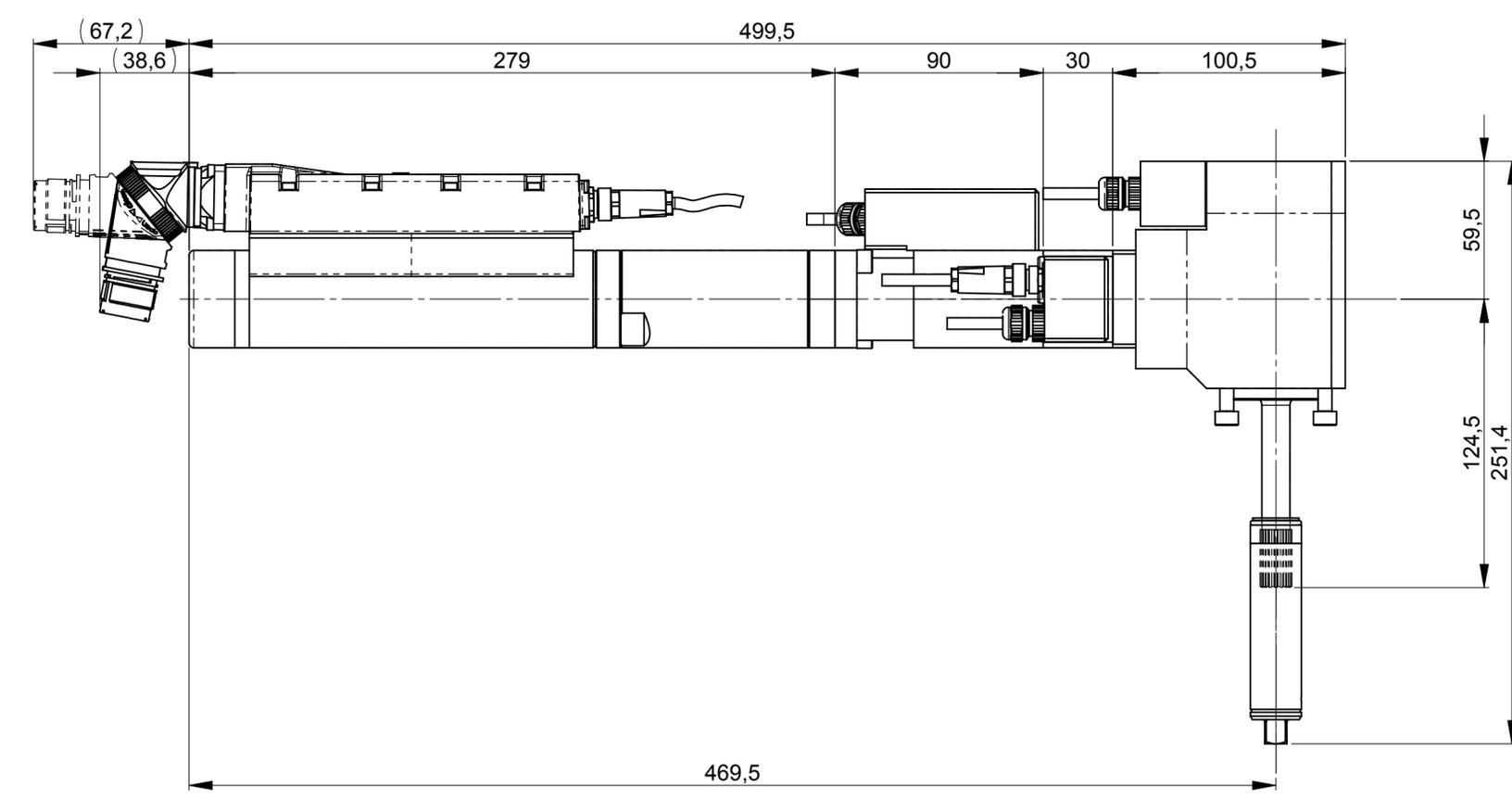
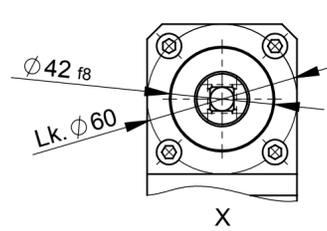
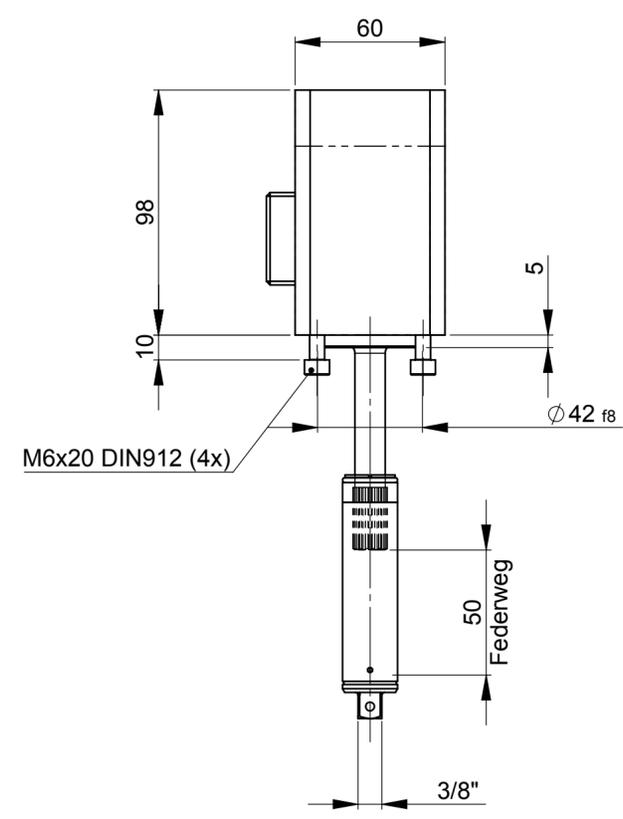


Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name



Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø5,5: ±0,1 über Ø5,5: ±0,2	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 5,60 kg		Alfing Montagetechnik GmbH D-73413 Aalen	
Bohrungen ✓ Rz63		Passbohrungen ✓ Rz16			
Technische Daten - technical data		Kanten DIN ISO 13715 $\begin{matrix} -0,1 \\ -0,5 \end{matrix}$		Benennung	
Drehmoment	torque	Nm	7 - 63	ESX106DRX65WX1AWDX150-65	
Drehzahl max.	speed max.	1/min	556	Werkstoff	
Gewicht	weight	kg	5,6	gehaertet	
Federkraft	spring pressure	N	12 - 30	Oberflaechenschutz	
Federweg	spring travel	mm	50	Farbe	
70082550 Ursprung		70082540 Baugruppe		gez. 22.09.2016 JOOS	gepr. 22.09.2016 JOOS
Zustand: Freigegeben		Massstab 1:2		Zeichnungsnummer	
				70082540	
				Rev.Nr. 00	
				Formst. A2	
				Plotdatum: 15.11.2016	
				Vers.Nr. 12	