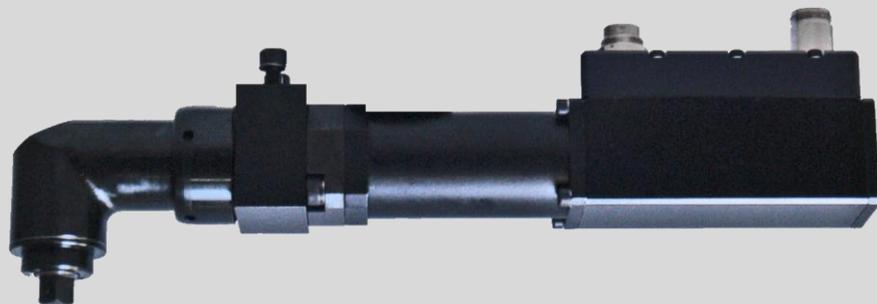


HIGH POWER systems Kompaktschrauber KCX mit Winkelkopf



Klein, leicht, leistungsfähig

Die neuen Einbauschrauber der KCX-Baureihe sind ultrakompakt und sehr leicht. Sie wurden speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen der Platzbedarf und das Gewicht der eingesetzten Schraubtechnik eine entscheidende Rolle spielen. Dies ist bei allen Anwendungen der Fall, bei denen Ein- oder Mehrkanal-Schraubanlagen auf engstem Bauraum realisiert werden müssen. Beispiele dafür sind Roboteranwendungen wie z.B. die Montage von Schiebedächern oder die Montage von Airbags.

Unsere neuen KCX-Schrauber sind jedoch nicht nur kompakt und leicht, sondern auch sehr schnell. Durch den Einsatz eines neuentwickelten, hochdynamischen Motors ist es gelungen, die Schrauberleistung gegenüber den Vorgängergenerationen um bis zu 35% zu steigern. Dies spart Zeit bei der Verschraubung und somit Kosten.

Robuste Ausführung

Die Kompaktschrauber der KCX-Baureihe sind für den harten Industrieinsatz ausgelegt. Die eingesetzten Motor- und Getriebeeinheiten sind auf eine hohe Lebensdauer ausgelegt. Diese robuste Konstruktion führt zu einer **Verlängerung der Lebensdauer** und somit zur **Minimierung der Wartungskosten**.

Integrierter Datenchip

Natürlich verfügen auch die Kompaktschrauber der KCX-Baureihe über einen integrierten Datenchip, in dem alle relevanten Spindelaten werkseitig gespeichert sind. Diese Daten werden automatisch von den AMT-Steuerungen ausgelesen, sobald ein neues Werkzeug an eine Steuerung angeschlossen wird. Aufwändige Parametrierarbeiten gehören somit der Vergangenheit an. Der Datenchip speichert außerdem die Anzahl der durchgeführten Schraubzyklen. Dies ermöglicht die Entwicklung individueller Wartungskonzepte im Sinne einer vorbeugenden Instandhaltung.

Prozesssicheres Verschrauben

Alle KCX-Schrauber verfügen über einen Drehmomentsensor zur Drehmomentmessung. Der Drehwinkel wird über einen linearen Hallsensor erfasst. Dadurch können Verschraubungen mit höchster Präzision in gleich bleibender Qualität realisiert werden. Über die Winkelerfassung wird zudem kontrolliert, ob das vorgegebene Drehmoment auch tatsächlich in die Schraubverbindung eingebracht wurde. Zusätzlich überwachen alle AMT-Steuerungen die dem Drehmoment äquivalente Stromaufnahme des Werkzeugs als redundante Kontrollgröße. Somit sind alle Anforderungen, die in der Montage an sicherheitsrelevante oder qualitätskritische Schraubverbindungen gestellt werden, erfüllt.

Technische Daten

Allgemein

- Bürstenloser Antriebsmotor mit linearem Hallsensor als Rotorlagegeber
- Integrierter Datenchip für
 - Spindelidentifikation
 - Schraubzykluszähler
- Reaktionsdrehmomentsensor
- Kleinstmögliche Drehzahl: 0 U/min
- Drehwinkelgenauigkeit: $\pm 3^\circ$, absolut
- Anziehdrehmomenttoleranz: $\pm 7\%$ bei $\text{cm/cmK} \geq 1,67$



HIGH POWER systems

Kompaktschrauber KCX mit Winkelkopf

Alfing Montagetechnik GmbH

Auguste-Kessler-Straße 20
73433 Aalen, Deutschland

Fon +49 7361 501-2701

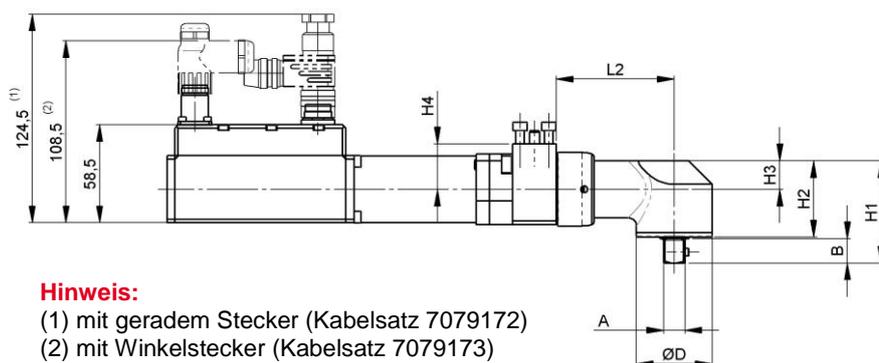
Fax +49 7361 501-2709

info@amt.alfing.de

www.alfing.de

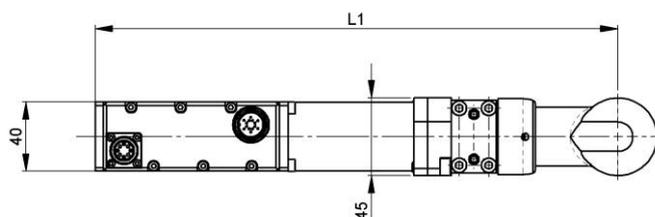
KCX mit Winkelkopf

Max. Drehmomentkapazität in Nm	Typ	Max. Leerlaufdrehzahl in 1/min	Länge mm	Winkelkopf Ø mm	Gewicht kg	Bestell-Nr.
50	KCX1048WV38	350	294	35	2,00	70034970
83	KCX1083WV12	190	301	45	2,20	70034980



Hinweis:

- (1) mit geradem Stecker (Kabelsatz 7079172)
- (2) mit Winkelstecker (Kabelsatz 7079173)



Mass	KCX1048WV38	KCX1083WV12
A	3/8"	1/2"
B	10,4	14,5
ØD	35	45
H1	68	61
H2	57	45,5
H3	17	17
H4	25	27
L1	294	301
L2	63,5	70

Hinweis:

Die Einschaltdauer sowie die Verschraubungsklasse sind zu beachten.
Für Rückfragen steht Ihnen unsere Vertriebsabteilung gerne zur Verfügung.